

UNI-100® XT EN/DE

THIXOTROPER KLEBER OHNE THF FÜR HART-PVC



PRODUKTBESCHREIBUNG

Thixotroper Kleber ohne THF für Hart-PVC.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Armaturen mit kleinem und größerem Klebespalt (spaltfüllend) in Druck- und Abwassersystemen. Geeignet für Durchmesser ≤ 400 mm. Max. 16 bar (PN 16). Toleranz max. 0,6 mm Spaltpassung / max. 0,2 mm Presspassung. Geeignet für u.a. Leitungssysteme gemäß EN1329, 1452, 1453, 1455 und ISO15493 (PVC).

EIGENSCHAFTEN

- Mit Spezialbürste
- Mit Schnellgewinde
- Ohne THF
- Thixotrop
- Spaltfüllend

ZULASSUNGEN/NORMEN

ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat Eurofins 14 CLP NY 022.

CE-Kennzeichnung: Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).

CE-Kennzeichnung: Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).

Kitemark-Kennzeichnung: Klebstoff für drucklose und unter Druck stehende Rohrsysteme aus thermoplastischem Kunststoff. Lizenz: KM 87235 (BS 4346/3).

KIWA: Kleber für Verbindungen in Wasserleitungssystemen aus PVC sowie PVC/CPE. Zertifikat K5067 auf Grundlage von BRL K525 (EN 14814).

KIWA-ATA: zugelassen für Trinkwassersysteme.

KOMO: Lijmen voor verbindingen in binnenrielingen van ongeplastificeerd PVC. Certificaat K4395 op basis van BRL 5221 (EN 14680).

KTW: Entspricht den Anforderungen der KTW-Leitlinie (Trinkwasser) des Umweltbundesamtes (UBA).

PZH: Hygienic Certificate HK/W/0375/01/2014.

WRAS-Kennzeichnung: Für Trinkwasser zugelassen. WRAS-Zertifikat (BS 6920).

EN 14680: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14680: Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme – Festlegungen.

EN 14814: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14814: Klebstoffe für Druckrohrleitungssysteme aus thermoplastischen Kunststoffen für Flüssigkeiten unter Druck.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen $\leq +5^{\circ}\text{C}$ verarbeiten.

VERARBEITUNG

Verbrauch: Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Gebrauchsanleitung:

1. Rohre rechtwinklig absägen, anschrägen und entgraten. 2. Zu verklebende Oberflächen mit Griffon Cleaner und Cleaner Cloth reinigen. 3. Klebstoff schnell und gleichmäßig rundum (4-6x) beider Klebeflächen auftragen (auf dem Rohr dick, auf der Muffe dünn). 4. Klebeverbindung sofort montieren. Überschüssigen Klebstoff entfernen. Die Verbindung die ersten 10 Minuten nicht belasten. Die Verpackung nach dem Gebrauch wieder gut verschließen.

Flecken/Rückstände: Klebstoffrückstände mit Griffon Cleaner entfernen.

Bitte beachten Sie: Die Bürstegröße hängt von der Flaschengröße ab. Verwenden Sie eine passende Flaschengröße (Bürstegröße) für den zu verklebenden Rohrdurchmesser.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 400 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	BRUSH PINSEL

TROCKNUNGSZEITEN*

Trocknungs-/Aushärtungszeit: ca. Siehe Tabelle:

Ø	16 – 63 mm			75 – 110 mm			125 – 400 mm	
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR
+5°C - +10°C	6 hours/unde	12 hours/unde	24 hours/unde	12 hours/unde	24 hours/unde	48 hours/unde	36 hours/unde	72 hours/unde
> +10°C	2 hours/unde	4 hours/unde	8 hours/unde	4 hours/unde	8 hours/unde	16 hours/unde	12 hours/unde	24 hours/unde

* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, auftragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbeständigkeit: 60°C, kurzzeitig bis 95°C

Chemische Beständigkeit: Die chemische Beständigkeit von Klebeverbindungen hängt von Spaltbreite, Trockenzeit, Druck, Temperatur, Art und Konzentration des Mediums ab. Die Klebeverbindung besitzt im Allgemeinen dieselbe chemische Beständigkeit wie das Material selbst.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



Ausnahmen sind dabei einige wenige sehr ätzende Chemikalien, wie z.B. konzentrierte anorganische Säuren, Laugen und starke Oxidationsmittel.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis: Lösung von PVC in einer Lösungsmittelmischung.

Farbe: Gelb (transparent)

Viskosität: ca. 2500 mPa/s

Feststoffgehalt: ca. 22 %

Dichte: ca. 0.94 g/cm³

Flammpunkt: K1 (< 21 °C)

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Mindestens 18 Monate bei Lagerung bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C. Geschlossener Verpackung auf Lager halten an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort. Die geöffnete Verpackung ist nur begrenzt haltbar.